



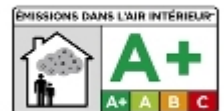
Code produit : 75035B

EMFIMASTIC HIGH POWER

DESCRIPTION

EMFIMASTIC HIGH POWER est un mastic élastomère mono composant de haute viscosité à base de polymère à terminaison silane présentant des propriétés adhésives immédiates élevées.

Après application, il polymérise avec l'humidité de l'air ou des supports pour former un joint flexible qui présente une haute résistance à l'arrachement.



DOMAINES D'APPLICATION

EMFIMASTIC HIGH POWER peut être utilisé dans le bâtiment et l'industrie pour effectuer en intérieur ou en extérieur des collages d'éléments pouvant être soumis à des vibrations ou à des déformations.

L'adhérence est excellente sur un grand nombre de matériaux courants utilisés pour la construction (carrelage, verre, bois, PVC, aluminium pré-laqué, la plupart des métaux, polystyrène, pierre, polyester, béton, etc.).

Toutefois, en raison de la grande variété des supports, des fournisseurs de matériaux ainsi que des conditions de pose, il est nécessaire de faire des essais préalables sur les matériaux difficiles (notamment sur les métaux non-ferreux ou laqués et autres supports plastiques type PVC, PMMA ou ABS), où l'abrasion ou l'utilisation d'un primaire permettra d'améliorer l'adhésion. Pour plus d'informations, contacter notre service technique. Ne convient pas pour les supports type PE, PP, Teflon et papier peint-toile de verre. Eviter tout contact avec des huiles, plastifiants ou autres produits type bitume, asphalte, silicone, etc.

CONSEIL

Consulter également la fiche de données de sécurité

DONNEES TECHNIQUES

Aspect	Pâteux
Couleur	Blanc
Densité à 20°C	1,56 ± 0,02
Coulure (ISO 7390)	0 mm
Température d'application	5 à 35°C *
Temps de formation de peau à 23 °C et 50 % HR	20 ± 10 min
Vitesse de réticulation à 23 °C et 50 % HR	> 2 mm après 24h (méthode interne IT-26)
Dureté Shore A (méthode interne IT-20 issue de la norme ISO 868 - 3 secondes)	Env. 60 à 14 jours

Résistance à la température	-40 à +100°C sur mastic polymérisé
Résistance aux rayons UV	Bonne
Compatibilité avec les peintures	Sur mastic polymérisé: - Aqueuses : oui - essais nécessaires - Solvantées : essais nécessaires
Données spécifiques	Résistance à l'humidité : bonne Module à la force maxi (ISO 37): > 2,5 MPa Allongement à la force maxi (ISO 37): > 200 % Résistance à la déchirure (ISO 34): > 9 N/mm

* En cas d'application par temps froid, entreposer les emballages vers 20°C avant utilisation.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports :

Les supports à assembler doivent être propres, plans, secs, sans poussière, ni graisse ou autres agents polluants qui pourraient nuire au collage.

Les nettoyer au besoin avec EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou le dégraissant SAPOCOL GR 1001.

Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les substrats.

Lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant ou le distributeur.

Il est recommandé de décaper le béton, en particulier la laitance de ciment, avec une brosse métallique puis d'effectuer un dépoussiérage.

Si nécessaire, poncer les surfaces métalliques (notamment en présence d'oxydation). Après ponçage, les nettoyer à nouveau avec un solvant en respectant un délai d'évaporation de 10 minutes.

Si nécessaire appliquer un primaire - consulter au besoin notre service technique.

Encollage :

EMFIMASTIC HIGH POWER s'applique au moyen d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, en cordons triangulaires (canule fournie avec la cartouche), espacés de 5 à 10 cm selon les supports.

Il est possible d'afficher des matériaux lourds à la verticale sans maintien mécanique.

Toutefois, pour les éléments les plus lourds, un maintien mécanique avant polymérisation est nécessaire.

Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la protection de la cartouche, sinon le mastic risque de polymériser.

Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polyuréthanes non polymérisés.

Nettoyage :

Effectuer le nettoyage des outils avec la solution EMFINET 683, de la méthyléthylcétone, de l'acétone ou avec une lingette EMFICLEAN AL avant polymérisation du mastic.

Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

Pour le nettoyage des mains, utiliser les lingettes EMFICLEAN AL.

CONSOMMATION

Environ 6 mètres linéaires par cartouche avec la canule triangulaire fournie.

STOCKAGE ET CONSERVATION

12 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés à une température inférieure à 25°C.

En cas d'application par temps froid, entreposer les emballages vers 20°C avant utilisation.

Ne craint pas le gel (-5°C).

CONDITIONNEMENT

Cartouches de 290 ml.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée.

L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en œuvre de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé. En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en œuvre dans l'hypothèse où les indications dont il dispose lui semblent devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit.

Notre garantie s'exerce dans le cadre des dispositions légales et réglementaires en vigueur ainsi que des normes professionnelles en vigueur et encore conformément aux stipulations de nos conditions générales de vente.

Les données résultant de la présente fiche technique sont purement indicatives et non exhaustives tout comme l'est toute information fournie verbalement sur simple appel téléphonique d'un prospect ou d'un client.